

NIMONIC® 75



الميزات الرئيسية

- مقاومة جيدة للتآكل
- مقاومة جيدة للحرارة
- جيدة للاستخدامات الساكنة في درجات الحرارة المرتفعة

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

المزايا الرئيسية لعملائنا



ق اطن ل ا
025 مم حتى 21 مم (0.001 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

NIMONIC® 75 متوافر في

- سلك مستدير
- قضبان وأطوال
- سلك مُسطَّح
- سلك مُشكَّل
- حبل/جديلة

- عُلب
- لفائف
- بكرات
- قضبان وأطوال



الاستخدامات النموذجية	الميزات الرئيسية	المسميات	المواصفات	التركيب الكيميائي		
				النسبة المئوية للحد الأقصى	النسبة المئوية للحد الأدنى	العنصر
مثبتات الطائرات	مقاومة جيدة للتآكل مقاومة جيدة للحرارة جيدة للاستخدامات الساكنة في درجات الحرارة المرتفعة**	W.Nr 2.4951 W.Nr 2.4630 UNS N06075 AWS 032	BS HR 5 BS HR 504	0.15	0.08	C
				0.30	-	Si
				1.00	-	Mn
				0.15	-	S
				5.00	-	Co
				21.00	19.0	Cr
				0.50	-	Cu
				5.00	-	Fe
				0.005	-	Pb
				0.50	0.2	Ti
				0.015	-	P
				0.40	-	Al
				bal		

lb/in ³ 0.302	8.37g/cm ³	الكثافة
2520 درجة فهرنهايت	1380 درجة مئوية	نقطة الانصهار
6.1 in/in x 10 ⁻⁶ درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت)	11.0 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية)	معامل التمدد
10965 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	75.6 كنيوتن/مم ²	معامل الصلابة
29878 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	206 كنيوتن/مم ²	معامل المرونة

المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

التبريد	الوقت (بالساعة)	درجة الحرارة		النوع	الحالة عند توريدها من Alloy Wire
		درجة فهرنهايت	درجة مئوية		
الهواء	1 - 0.5	880 - 840	470 - 450	تخفيف الإجهاد	مُلدّنة أو تطبيع زنبركي

الخصائص

الحالة	قوة الشد التقريبية		درجة حرارة الاستخدام التقريبية	
	نيوتن/مم ²	كيلو رطل لكل بوصة مربعة	درجة مئوية	درجة فهرنهايت
مُلدّنة	800 - 700	116 - 102	200- حتى 1000+	330- حتى 1830+
تطبيع زنبركي	1500 - 1200	218 - 174	200- حتى 1000+	330- حتى 1830+

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.

® الاسم التجاري لمجموعة شركات Special Metals