

## INCONEL® 718

### الميزات الرئيسية

- قدرة جيدة على مقاومة التمزق بفعل الزحف في درجات الحرارة المرتفعة
- قوة أعلى من سبيكة Inconel X-750
- تتمتع بخصائص ميكانيكية في درجات الحرارة المنخفضة أفضل من سبيكتي Inconel X-750 و Nimonic 90
- قابلة للتصلب بالتعتيق
- جيدة للاستخدامات الديناميكية في درجات الحرارة المرتفعة
- ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

### المزايا الرئيسية لعملائنا



ق اطن ل ا  
025 مم حتى 21 مم (0.01 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

### INCONEL® 718 متوافر في

- سلك مستدير
- قضبان وأطوال
- سلك مُسطَّح
- سلك مُشكَّل
- حبل/جديلة

- عُلب
- لفائف
- بكرات
- قضبان وأطوال



يُعرف Inconel® 718 أيضًا باسم 5219 Nicrofer و 718 Superimphy و 718 Pyromet و 718 Supermet و 718 Udimet.

الاستخدامات النموذجية	الميزات الرئيسية	المسميات	المواصفات	التركيب الكيميائي		
				النسبة المئوية للعنصر	النسبة المئوية للعنصر	العنصر
توربينات الغاز محركات الصواريخ مركبات الفضاء المفاعلات النووية المضخات	قدرة جيدة على مقاومة التمزق بفعل الزحف في درجات الحرارة المرتفعة قوة أعلى من Inconel X-750 تتمتع بخصائص ميكانيكية في درجات الحرارة المنخفضة أفضل من Inconel X-750 و Nimonic 90 قابلة للتصلب بالتعتيق جيدة للاستخدامات الديناميكية في درجات الحرارة المرتفعة▲	W.NR 2.4668 UNS N07718 AWS 013	AMS 5662 AMS 5663 AMS 5832 AMS 5962 ASTM B637 GE B50TF14/15 GE B14H89 ISO 15156-3 NACE MR (0175)	النسبة المئوية للعنصر	النسبة المئوية للعنصر	العنصر
				0.08	-	C
				0.35	-	Mn
				0.35	-	Si
				0.015	-	P
				0.015	-	S
				21.00	17.00	Cr
				55.00	50.00	Ni
				3.30	2.80	Mo
				5.50	4.75	Nb/Cb
				1.15	0.65	Ti
				0.80	0.20	Al
				1.00	-	Co
				0.05	-	Ta
				0.006	-	B
				0.30	-	Cu
				0.0005	-	Pb
0.00003	-	Bi				
0.0003	-	Se				
bal		Fe				

الكثافة	8.19g/cm <sup>3</sup>	lb/in <sup>3</sup> 0.296
نقطة الانصهار	1336 درجة مئوية	2437 درجة فهرنهايت
معامل التمدد	13.0 μm/m (20 - 100 درجة مئوية)	7.2 in/in (70 - 212 درجة فهرنهايت)
معامل الصلابة	77.2 كنيوتن/مم <sup>2</sup>	11197 كيلو رطل لكل بوصة مربعة
معامل المرونة	204.9 كنيوتن/مم <sup>2</sup>	29719 كيلو رطل لكل بوصة مربعة

### المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

التبريد	الوقت (بالساعة)	درجة الحرارة		النوع	الحالة عند تبريدها من Alloy Wire
		درجة فهرنهايت	درجة مئوية		
الهواء الفرن الهواء	1	1800	980	التلدين صلبة بالتعتيق العمر الكلي	تطبيع رقم 1 أو تطبيع زبركي
	8	1330	720		
	18	1150	620		
الهواء الهواء	2	1850	1010	التلدين صلبة بالتعتيق	تطبيع رقم 1 أو تطبيع زبركي (بالنسبة لشهادة ISO 15156-3/NACE MR 0175)
	6	1455	790		
الفرن الهواء	8	1330	720	صلبة بالتعتيق العمر الكلي	تطبيع رقم 1 أو تطبيع زبركي
	18	1150	620		

### الخصائص

الحالة	قوة الشد التقريبية		درجة حرارة الاستخدام التقريبية	
	نيوتن/مم <sup>2</sup>	كيلو رطل لكل بوصة مربعة	درجة مئوية	درجة فهرنهايت
أُلدنة	1000 - 800	145 - 116	-	-
تطبيع رقم 1	1200 - 1000	175 - 145	-	-
تطبيع زبركي	1500 - 1300	218 - 189	-	-
تطبيع رقم 1 + مُلدنة + مُعتقة	1450 - 1250	210 - 181	200- حتى + 550	330- حتى + 1020
تطبيع رقم 1 + مُعتقة	1720 - 1520	250 - 220	يُرجى الاتصال بالقسم الفني في Alloy Wire	
تطبيع زبركي + مُلدنة + مُعتقة	1450 - 1250	210 - 181	200- حتى + 550	330- حتى + 1020
تطبيع زبركي + مُعتقة	1950 - 1700	283 - 247	يُرجى الاتصال بالقسم الفني في Alloy Wire	

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.

\* استخدامات ساكنة