

INCOLOY® 800 HT



الميزات الرئيسية

قدرة على مقاومة التمزق بفعل الزحف أعلى من سبيكة Incoloy 800 نتيجة التحكم الوثيق في الكربون والألومنيوم والتيتانيوم مقاومة ممتازة للأكسدة والكربنة في درجات الحرارة المرتفعة مقاومة للتآكل في العديد من البيئات المائية جيدة للاستخدامات الساكنة في درجات الحرارة المرتفعة**

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

المزايا الرئيسية لعملائنا



ق اطن ل ا
025 مم حتى 21 مم (0.001 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

INCOLOY® 800 HT متوافر في

سلك مستدير
قضبان وأطوال
سلك مُسَطَّح
سلك مُشَكَّل
حبل/جديلة

عُلب
لفائف
بكرات
قضبان وأطوال



صفحة البيانات الفنية AWS 021 Rev.1
INCOLOY® 800 HT



يُعرف Incoloy® 800HT أيضًا باسم Nicrofer 3220 HP.

الاستخدامات النموذجية	الميزات الرئيسية	المسميات	المواصفات	التركيب الكيميائي		
				النسبة المئوية للحد الأقصى	النسبة المئوية للحد الأدنى	العنصر
المعالجة الكيميائية المعالجة البتروكيماوية الأفران الصناعية معدات المعالجة الحرارية	قدرة على مقاومة التمزق بفعل الزحف أعلى من سبيكة Incoloy 800 نتيجة التحكم الوثيق في الكربون والألومنيوم والتيتانيوم مقاومة ممتازة للأكسدة والكربنة في درجات الحرارة المرتفعة مقاومة للتآكل في العديد من البيئات المائية جيدة للاستخدامات الساكنة في درجات الحرارة المرتفعة**	W.Nr 1.4958 W.Nr 1.4959 UNS N08811 AWS 021	BS 3076 NA 15H	35.00	30.00	Ni
				2.00	-	Co
				0.75	-	Cu
				23.00	19.00	Cr
				0.60	0.15	Al
				0.10	0.05	C
				1.00	-	Si
				1.50	-	Mn
				0.60	0.15	Ti
				bal		Fe
0.015	-	S				

lb/in ³ 0.287	g/cm ³ 7.94	الكثافة
2525 درجة فهرنهايت	1385 درجة مئوية	نقطة الانصهار
7.9 in/in x 10 ⁻⁶ درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت)	14.4 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية)	معامل التمدد
11444 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	78.9 كنيوتن/مم ²	معامل الصلابة
28500 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	196.5 كنيوتن/مم ²	معامل المرونة

المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

التبريد	الوقت (بالساعة)	درجة الحرارة		النوع	الحالة عند توريدها من Alloy Wire
		درجة فهرنهايت	درجة مئوية		
الهواء	1 - 0.5	880 - 840	470 - 450	تخفيف الإجهاد	مُلدّنة أو تطبيع زنبركي

الخصائص

الحالة	قوة الشد التقريبية		درجة حرارة الاستخدام التقريبية
	نيوتن/مم ²	كيلو رطل لكل بوصة مربعة	
مُلدّنة	800 - 600	116 - 87	درجة فهرنهايت حتى +330 درجة مئوية حتى +200
تطبيع زنبركي	1100 - 800	159 - 116	درجة فهرنهايت حتى +330 درجة مئوية حتى +200

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.

® الاسم التجاري لمجموعة شركات Special Metals