

## TITANIUM Gr. 2



### الميزات الرئيسية

قوة جيدة بالنسبة للوزن يمكنها الاستمرار في درجات الحرارة المرتفعة  
واحدة من أكثر فئات التيتانيوم النقي مرونة وليونة  
مقاومة للتآكل في البيئات المؤكسدة وبيئات الاختزال المعتدلة

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص  
الميكانيكية المطلوبة.

## المزايا الرئيسية لعملائنا



قاطنلا  
025 مم حتى 21 مم (0.01 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

## TITANIUM Gr. 2 متوافر في

سلك مستدي

عُلب

لفائف

بكرات



| الاستخدامات النموذجية | الميزات الرئيسية   | المسميات                              | المواصفات | التركيب الكيميائي          |                            |           |
|-----------------------|--|---------------------------------------|-----------|----------------------------|----------------------------|-----------|
|                       |  |                                       |           | النسبة المئوية للحد الأقصى | النسبة المئوية للحد الأدنى | العنصر    |
| السيارات              | واحدة من أكثر فئات التيتانيوم النقي مرونة وليونة<br>مقاومة للتآكل في البيئات المؤكسدة وبيئات الاختزال المعتدلة | AWS 152<br>W.Nr. 3.7035<br>UNS R50400 | ASTM B348 | 0.03                       | -                          | N         |
|                       |  |                                       |           | 0.08                       | -                          | C         |
|                       |  |                                       |           | 0.015                      | -                          | H         |
|                       |  |                                       |           | 0.25                       | -                          | Fe        |
|                       |  |                                       |           | 0.25                       | -                          | O         |
|                       |  |                                       |           | 0.40                       | -                          | Residuals |
|                       |  |                                       |           | bal                        |                            |           |

|   |   |               |
|---|---|---------------|
| lb/in <sup>3</sup> 0.163                                | g/cm <sup>3</sup> 4.51                    | الكثافة       |
| 3040 درجة فهرنهايت                                      | 1670 درجة مئوية                           | نقطة الانصهار |
| 10-6 in/in 4.8 x درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت) | 8.6 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية) | معامل التمدد  |
| 5800 - 6530 كيلو رطل لكل بوصة مربعة                     | 40 - 45 نيوتن/مم <sup>2</sup>             | معامل الصلابة |
| 15230 - 17400 كيلو رطل لكل بوصة مربعة                   | 105 - 120 كنيوتن/مم <sup>2</sup>          | معامل المرونة |

### المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

| التبريد | الوقت (بالساعة) | درجة الحرارة  |            | النوع         | الحالة عند توريدها من Alloy Wire |
|---------|-----------------|---------------|------------|---------------|----------------------------------|
|         |                 | درجة فهرنهايت | درجة مئوية |               |                                  |
| Air     | 2 - 0.5         | 1000          | 540        | تخفيف الإجهاد | مُلدّنة                          |
| Air     | 0.5             | 480           | 250        | تخفيف الإجهاد | تطبيع زئبركي                     |

### الخصائص

| درجة حرارة الاستخدام التقريبية |              | قوة الشد التقريبية      |                       | الحالة       |
|--------------------------------|--------------|-------------------------|-----------------------|--------------|
| درجة فهرنهايت                  | درجة مئوية   | كيلو رطل لكل بوصة مربعة | نيوتن/مم <sup>2</sup> |              |
| to +750 330-                   | to +400 200- | 58 - 44                 | 400 - 300             | مُلدّنة      |
| to +750 330-                   | to +400 200- | 123 - 180               | 850 - 550             | تطبيع زئبركي |