

TITANIUM Gr. 1



الميزات الرئيسية

تشابه الخصائص والتركيب الكيميائي لهذه السبيكة بدرجة كبيرة مع الفئة 2، غير أنها تخضع لضوابط أكثر صرامة فيما يتعلق بمحتوى الأكسجين والحديد والهيدروجين
واحدة من أكثر فئات التيتانيوم النقي مرونة وليونة
قوة جيدة بالنسبة للوزن
مقاومة للتآكل في البيئات المؤكسدة وبيئات الاختزال المعتدلة
ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

المزايا الرئيسية لعملائنا

TITANIUM Gr. 1 متوافر في

سلك مستدي

عُلب

لفائف

بكرات



قاطنلا
025 مم حتى 21 مم (0.01 بوصة حتى 0.827 بوصة)



نظ
الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني



الاستخدامات النموذجية	المميزات الرئيسية	المسميات	المواصفات	التركيب الكيميائي		
				النسبة المئوية للحد الأقصى	النسبة المئوية للحد الأدنى	العنصر
السيارات	تشابه الخصائص والتركيب الكيميائي لهذه السبيكة بدرجة كبيرة مع الفئة 2، غير أنها تخضع لضوابط أكثر صرامة فيما يتعلق بمحتوى الأكسجين والحديد والهيدروجين واحدة من أكثر فئات التيتانيوم النقي مرونة وليونة قوة جيدة بالنسبة للوزن مقاومة للتآكل في البيئات المؤكسدة وبيئات الاختزال المعتدلة	AWS 150 W.Nr. 3.7025 UNS R50250	ASTM B348	0.03	-	N
				0.08	-	C
				0.01	-	H
				0.20	-	Fe
				0.18	-	O
				0.40	-	Residuals
				bal		Ti

lb/in ³ 0.163	g/cm ³ 4.51	الكثافة
3040 درجة فهرنهايت	1670 درجة مئوية	نقطة الانصهار
10-6 in/in 4.8 x درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت)	8.6 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية)	معامل التمدد
5800 - 6530 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	40 - 45 نيوتن/مم ²	معامل الصلابة
15230 - 17400 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	105 - 120 نيوتن/مم ²	معامل المرونة

المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

التبريد	الوقت (بالساعة)	درجة الحرارة		النوع	الحالة عند توريدها من Alloy Wire
		درجة فهرنهايت	درجة مئوية		
Air	2 - 0.5	900	480	تخفيف الإجهاد	مُلدّنة
Air	0.5	480	250	تخفيف الإجهاد	تطبيع زئبركي

الخصائص

الحالة	قوة الشد التقريبية		درجة حرارة الاستخدام التقريبية	
	نيوتن/مم ²	كيلو رطل لكل بوصة مربعة	درجة مئوية	درجة فهرنهايت
مُلدّنة	300 - 400	44 - 58	200 - 400	330 - 750
تطبيع زئبركي	550 - 850	180 - 123	200 - 400	330 - 750