



صفحة البيانات الفنية AWS 168 Rev.1



## STAINLESS STEEL 316 Ti



### الميزات الرئيسية

مقاومة للتآكل عند درجات الحرارة المرتفعة أفضل من الفولاذ المقاوم للصدأ من نوع 316

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

## المزايا الرئيسية لعملائنا



قطرنا  
025 مم حتى 21 مم (0.01 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

### STAINLESS STEEL 316 Ti متوافر في

سلك مستدير  
قضبان وأطوال  
سلك مسطح  
سلك مشكل  
حبل/جديلة

علب  
لفائف  
بكرات  
قضبان وأطوال



الجودة في التصنيع والموثوقية في التسليم alloywire.ae

# صفحة البيانات الفنية AWS 168 Rev.1 STAINLESS STEEL 316 Ti



الفولاذ المقاوم للصدأ 316LVM المعروف أيضا باسم AISI 316LVM.

| الاستخدامات النموذجية  | الميزات الرئيسية  | المسميات                             | المواصفات   | التركيب الكيميائي          |                            |        |
|--|---|--------------------------------------|---|----------------------------|----------------------------|--------|
|  |   |                                      |   | النسبة المئوية للحد الأقصى | النسبة المئوية للحد الأدنى | العنصر |
| المعالجة الكيميائية.<br>الزئبركات.<br>المُثبتات.<br>الولائج الملوية.<br>الشبكات السلكية. | مقاومة للتآكل عند درجات الحرارة المرتفعة أفضل من الفولاذ المقاوم للصدأ من نوع 316 | W.NR 1.4571<br>UNS S31635<br>AWS 168 | ASTM A240<br>ISO 15156-3<br>(NACE MR0175<br>BS EN 10088-3 | 0.08                       | -                          | C      |
|  |   |                                      |   | 1.00                       | -                          | Si     |
|  |   |                                      |   | 2.00                       | -                          | Mn     |
|  |   |                                      |   | 0.045                      | -                          | P      |
|  |   |                                      |   | 0.03                       | -                          | S      |
|  |   |                                      |   | 18.50                      | 16.50                      | Cr     |
|  |   |                                      |   | 2.50                       | 2.00                       | Mo     |
|  |   |                                      |   | 13.50                      | 10.50                      | Ni     |
|  |   |                                      |   | 0.70                       | x C 5                      | Ti     |
|  |   |                                      |   | bal                        |                            | Fe     |

|   |  |               |
|---|--|---------------|
| lb/in <sup>3</sup> 0.285  | g/cm <sup>3</sup> 7.9                      | الكثافة       |
| 2500 درجة فهرنهايت  | 1375 درجة مئوية                            | نقطة الانصهار |
| 10 <sup>-6</sup> in/in 9.110 x درجة فهرنهايت (212 - 70 درجة فهرنهايت) | 16.5 μm/m درجة مئوية (21 - 100 درجة مئوية) | معامل التمدد  |
| 10730 كيلو رطل لكل بوصة مربعة   | 74 كنيوتن/مم <sup>2</sup>                  | معامل الصلابة |
| 27990 كيلو رطل لكل بوصة مربعة   | 193 كنيوتن/مم <sup>2</sup>                 | معامل المرونة |

## المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

| التبريد | الوقت (بالساعة) | درجة الحرارة  |            | النوع         | الحالة عند توريدها من Alloy Wire |
|---------|-----------------|---------------|------------|---------------|----------------------------------|
|         |                 | درجة فهرنهايت | درجة مئوية |               |                                  |
| الهواء  | 1               | 480           | 250        | تخفيف الإجهاد | مُلدّنة أو تطبيع زئبركي          |

## الخصائص

| درجة حرارة الاستخدام التقريبية |               | قوة الشد التقريبية      |                       | الحالة       |
|--------------------------------|---------------|-------------------------|-----------------------|--------------|
| درجة فهرنهايت                  | درجة مئوية    | كيلو رطل لكل بوصة مربعة | نيوتن/مم <sup>2</sup> |              |
| 330- حتى +570                  | 200- حتى +300 | 109 - 87                | 750 - 600             | مُلدّنة      |
| 330- حتى +570                  | 200- حتى +300 | 232 - 189               | 1600 - 1300           | تطبيع زئبركي |

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.