



صفحة البيانات الفنية AWS 163 Rev.1



## STAINLESS STEEL 316 LVM



### الميزات الرئيسية

تندرج هذه السبيكة ضمن الفولاذ المقاوم للصدأ من "الفئة الطبية" التي تُذاب بالتفريغ لتحقيق المستويات المرتفعة للغاية من النقاء و"النظافة" المطلوبة لعمليات الزراعة الجراحية

خصائص ميكانيكية ومقاومة جيدة للتآكل

مقاومة للتقشر والتآكل الحفيري أفضل من الفولاذ المقاوم للصدأ من نوع 302 و304

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

### المزايا الرئيسية لعملائنا



ق اطن ل ا  
025 مم حتى 21 مم (0.01 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

### متوافر في STAINLESS STEEL 316 LVM

سلك مستدير  
قضبان وأطوال  
سلك مُسطَّح  
سلك مُشكَّل  
حبل/جديلة

عُلب  
لفائف  
بكرات  
قضبان وأطوال



الجودة في التصنيع والموثوقية في التسليم alloywire.ae

# صفحة البيانات الفنية AWS 163 Rev.1 STAINLESS STEEL 316 LVM



الفولاذ المقاوم للصدأ 316LVM المعروف أيضا باسم AISI 316LVM.

الاستخدامات النموذجية	الميزات الرئيسية	المسميات	المواصفات	التركيب الكيميائي		
				النسبة المئوية للحد الأقصى	النسبة المئوية للحد الأدنى	العنصر
أدوات الزراعة الطبية للأعضاء المشكّلة بالألات	نظراً لكون هذا الفولاذ "مُصنّف طبيًا"، يتم صهر الفولاذ المقاوم للصدأ 316 عن طريق تفرغ الهواء لتحقيق مستويات عالية جدًا من النقاء و"النظافة" المطلوبة لعمليات زرع الأعضاء الجراحية. خصائص ميكانيكية ومقاومة جيدة للتآكل.	W.NR 1.4441 UNS S31673 AWS 163	ASTM F138 BS 7252 Pt1 COMPOSITION D ISO 5832 - 1	0.03	-	C
				1.00	-	Si
				2.00	-	Mn
				0.025	-	P
				0.01	-	S
				0.10	-	N
				19.00	17.00	Cr
				3.50	2.25	Mo
				15.00	13.00	Ni
				0.50	-	Cu
				bal		Fe

lb/in <sup>3</sup> 0.289	g/cm <sup>3</sup> 8.0	الكثافة
2730 درجة فهرنهايت	1500 درجة مئوية	نقطة الانصهار
9.2 in/in x 10 <sup>-6</sup> درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت)	16.5 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية)	معامل التمدد
10196 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	70.3 كنيوتن/مم <sup>2</sup>	معامل الصلابة
27195 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	187.5 كنيوتن/مم <sup>2</sup>	معامل المرونة

## المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

التبريد	الوقت (بالساعة)	درجة الحرارة		النوع	الحالة عند توريدها من Alloy Wire
		درجة فهرنهايت	درجة مئوية		
الهواء	1	480	250	تخفيف الإجهاد	مُلدّنة أو تطبيع زنبركي

## الخصائص

درجة حرارة الاستخدام التقريبية		قوة الشد التقريبية		الحالة
درجة فهرنهايت	درجة مئوية	كيلو رطل لكل بوصة مربعة	نيوتن/مم <sup>2</sup>	
330- حتى +570	200- حتى +300	87 - 116	600 - 800	لُدّنة
330- حتى +570	200- حتى +300	189 - 319	1300 - 2200	تطبيع زنبركي

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.