



صفحة البيانات الفنية AWS 160 Rev.1



STAINLESS STEEL 302



الميزات الرئيسية

خصائص ميكانيكية ومقاومة جيدة للتآكل

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

المزايا الرئيسية لعملائنا



قطن لـ
025 مم حتى 21 مم (0.001 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

STAINLESS STEEL 302 متوفر في

سلك مستدير
قضبان وأطوال
سلك مُسطَّح
سلك مُشكَّل
حبل/جديلة

عُلب
لفائف
بكرات
قضبان وأطوال



الجودة في التصنيع والموثوقية في التسليم alloywire.ae

صفحة البيانات الفنية AWS 160 Rev.1

STAINLESS STEEL 302



يعرف الفولاذ المقاوم للصدأ 302 أيضا باسم ايسي 302.

الاستخدامات النموذجية	الميزات الرئيسية	المسميات	المواصفات	التركيب الكيميائي		
				النسبة المئوية للحد الأقصى	النسبة المئوية للحد الأدنى	العنصر
الزبركات. المكونات الهندسية. الشبكات السلوكية. الملابس السلوكية.	خصائص ميكانيكية ومقاومة جيدة للتآكل.	W.Nr 1.4310 UNS 30200 AWS 160	AMS 5688 ASTM A313 ASTM A580 BS 970 BS 2056	0.12	-	C
				2.00	-	Mn
				0.045	-	P
				0.03	-	S
				1.00	-	Si
				19.00	17.00	Cr
				10.00	8.00	Ni
				BAL		Fe

lb/in ³ 0.289	g/cm ³ 8.0	الكثافة
2590 درجة فهرنهايت	1420 درجة مئوية	نقطة الانصهار
9.8 x 10 ⁻⁶ in/in درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت)	17.6 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية)	معامل التمدد
10196 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	70.3 كنيوتن/مم ²	معامل الصلابة
27195 كيلو رطل لكل بوصة مربعة	187.5 كنيوتن/مم ²	معامل المرونة

المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

التبريد	الوقت (بالساعة)	درجة الحرارة		النوع	الحالة عند توريدها من Alloy Wire
		درجة فهرنهايت	درجة مئوية		
الهواء	1	480	250	تخفيف الإجهاد	مُلدّنة أو تطبيع زبركي

الخصائص

درجة حرارة الاستخدام التقريبية		قوة الشد التقريبية		الحالة
درجة فهرنهايت	درجة مئوية	كيلو رطل لكل بوصة مربعة	نيوتن/مم ²	
330- حتى +570	200- حتى +300	87 - 116	600 - 800	مُلدّنة
330- حتى +570	200- حتى +300	189 - 319	1300 - 2200	تطبيع زبركي

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.