

NILO® K

الميزات الرئيسية

معامل تمدد يمكن التحكم فيه (ينخفض مع زيادة درجة الحرارة إلى نقطة الانقلاب)
تتوافق مع معدل التمدد الخاص بزجاج البوروسيليكات وخزف الألومينا

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

المزايا الرئيسية لعملائنا



قطن ليا
025 مم حتى 21 مم (0.001 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

NILO® K متوفر في

سلك مستدير
قضبان وأطوال
سلك مُسطَّح
سلك مُشكَّل
حبل/جديلة

عُلب

لفائف
بكرات
قضبان وأطوال



يُعرف Nilo® K أيضًا باسم Kovar و Dilver و Pernifer 2918.

| الاستخدامات النموذجية | الميزات الرئيسية | المسميات | المواصفات | التركيب الكيميائي | | |
|--|--|--------------------------------------|-----------|-----------------------|----------------------------|----------------------------|
| | | | | النسبة المئوية للعنصر | النسبة المئوية للحد الأدنى | النسبة المئوية للحد الأقصى |
| موانع تسرب من الزجاج والمعادن في الاستخدامات التي تتطلب إعتماذية عالية أو مقاومة للصدمة الحرارية؛ أي صمامات نقل الطاقة العالية | معامل تمدد يمكن التحكم فيه (ينخفض مع زيادة درجة الحرارة إلى نقطة الانقلاب) تتوافق مع معدل التمدد الخاص بزرجاج البوروسيليكات وخزف الألومينا | W.NR 1.3981 UNS K94610 AWS 094 | ASTM F15 | Fe | 53.00 | nominal |
| | | | | Ni | 29.00 | nominal |
| | | | | Co | 17.00 | nominal |
| | | | | Mn | 0.50 | - |
| | | | | Si | 0.20 | - |
| | | | | C | 0.04 | - |
| | | | | Al | 0.10 | - |
| | | | | Mg | 0.10 | - |
| | | | | Zr | 0.10 | - |
| | | | | Ti | 0.10 | - |
| | | | | Cu | 0.20 | - |
| | | | | Cr | 0.20 | - |
| | | | | Mo | 0.20 | - |

| | | |
|----------------------|--|--|
| الكثافة | g/cm ³ 8.16 | lb/in ³ 0.295 |
| نقطة الانصهار | 1450 درجة مئوية | 2640 درجة فهرنهايت |
| Inflection Point | 450 درجة مئوية | 840 درجة فهرنهايت |
| Thermal Conductivity | 16.7 W/m درجة مئوية | 116 btu·in/ft ² ·h درجة فهرنهايت |
| معامل التمدد | 6.0 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية) 4.6 - 5.2 μm/m درجة مئوية (20 - 400 درجة مئوية) | 3.3 x 10 ⁻⁶ in/in درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت) 2.6 - 2.9 x 10 ⁻⁶ in/in درجة فهرنهايت (70 - 752 درجة فهرنهايت) |

المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة

تُستخدم سبائك Nilo عادةً في حالة مُلْدَنَة (العمل على البارد للرواسب يتسبب في تشوه معاملات التمدد الحراري). قد تختلف أوقات التلدين تبعًا لسمك القسم.

| التبريد | الوقت (بالساعة) | درجة الحرارة | | النوع | |
|-----------------|-----------------|---------------|------------|---------------|---|
| | | درجة فهرنهايت | درجة مئوية | | |
| الهواء أو الماء | 0.5 | 1830 - 1560 | 1000 - 850 | التلدين | |
| الهواء أو الماء | 1 | 1920 - 1650 | 1050 - 900 | إزالة الكربون | لتحضير موانع التسرب من الزجاج والمعادن |
| الهواء | 1 | 1830 - 1110 | 1000 - 600 | الأكسدة | إذا كان مطلوبًا وصلة أكسدة معدنية (يُحدد الوقت ودرجة الحرارة بناءً على سمك الأكسيد المطلوب) |

الخصائص

| الحالة | قوة الشد التقريبية | | درجة حرارة الاستخدام التقريبية | |
|--------------|-----------------------|-------------------------|--------------------------------|---------------|
| | نيوتن/مم ² | كيلو رطل لكل بوصة مربعة | درجة مئوية | درجة فهرنهايت |
| مُلْدَنَة | 450 - 550 | 65 - 80 | حتى +400 | حتى +750 |
| مسحوبة صلدًا | 700 - 900 | 102 - 131 | حتى +400 | حتى +750 |

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.