

NILO® 52

الميزات الرئيسية

مُصممة للاستخدام مع مجموعة من الزجاج اللين
معامل تمدد حراري ثابت تقريبًا حتى درجة حرارة 565 درجة مئوية
(1050 درجة فهرنهايت) تقريبًا

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقًا للخصائص
الميكانيكية المطلوبة.

المزايا الرئيسية لعملائنا



ق اطن ل ا
025 مم حتى 21 مم (0.001 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

NILO® 52 متوافر في

سلك مستدير
قضبان وأطوال
سلك مُسطَّح
سلك مُشكَّل
حبل/جديلة

عُلب
لفائف
بكرات
قضبان وأطوال



يُعرف NILO® 52 أيضًا باسم Invar 52 و Pernifer 50 و Glass Sealing 52.

الاستخدامات النموذجية	الميزات الرئيسية	المسميات	المواصفات	التركيب الكيميائي		
				النسبة المئوية للحد الأقصى	النسبة المئوية للحد الأدنى	العنصر
أنواع عديدة من استخدامات موانع التسرب من الزجاج والمعادن مع الزجاج اللين والخزف.	مُصممة لاستخدامها في العديد من أعمال الزجاج اللين. معامل تمدد حراري ثابت تقريبًا حتى درجة حرارة 565 درجة مئوية (1050 درجة فهرنهايت) تقريبًا	W.NR 2.4478 UNS N14052 AWS 093	ASTM F30	nominal 50.50		Ni
				bal		Fe
				0.60	-	Mn
				0.30	-	Si
				0.05	-	C
				0.25	-	Cr
				0.025	-	P
				0.03	-	S
				0.10	-	Al

lb/in ³ 0.300	g/cm ³ 8.3	الكثافة
2640 درجة فهرنهايت	1450 درجة مئوية	نقطة الانصهار
930 درجة فهرنهايت	500 درجة مئوية	نقطة الانقلاب
118 btu•in/ft ² •h درجة فهرنهايت	17 W/m ² •h درجة مئوية	التوصيل الحراري
5.7 in/in x 10 ⁻⁶ درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت)	10.3 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية)	معامل التمدد

المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة				
تُستخدم سبائك NILO عادةً في حالة مُلْدَنَة (العمل على البارد للرواسب يتسبب في تشوه معاملات التمدد الحراري). قد تختلف أوقات التلدين تبعًا لسمك القسم.				
التبريد	الوقت (بالساعة)	درجة الحرارة		النوع
		درجة فهرنهايت	درجة مئوية	
الهواء أو الماء	0.5	1830 - 1560	1000 - 850	التلدين

الخصائص				
الحالة	قوة الشد التقريبية		درجة حرارة الاستخدام التقريبية	
	نيوتن/مم ²	كيلو رطل لكل بوصة مربعة	درجة مئوية	درجة فهرنهايت
لُدْنَة	550 - 450	80 - 65	حتى +450	حتى +840
مسحوبة صلدًا	900 - 700	131 - 102	حتى +450	حتى +840

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.