

NILO® 48

الميزات الرئيسية

معامل تمدد حراري مُصمم ليتوافق مع معامل الرصاص اللين وزجاج الصودا والجير
نقطة انقلاب مرتفعة

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

المزايا الرئيسية لعملائنا



025 مم حتى 21 مم (0.001 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

NILO® 48 متوافر في

سلك مستدير
قضبان وأطوال
سلك مُسطَّح
سلك مُشكَّل
حبل/جديلة

عُلب

لفائف
بكرات
قضبان وأطوال



تعرف 48 Nilo® أيضًا باسم 48 Invar و 50 Magnifer.

الاستخدامات النموذجية	الميزات الرئيسية	المسميات	المواصفات	التركيب الكيميائي		
				النسبة المئوية للحد الأقصى	النسبة المئوية للحد الأدنى	العنصر
ثرموستات صناعية تعمل عند درجات حرارة تصل إلى 450 درجة مئوية (840 درجة فهرنهايت) موانع تسرب من الزجاج والمعادن	معامل تمدد حراري مُصمم ليتوافق مع معامل الرصاص اللين وزجاج الصودا والجبر. نقطة انقلاب مرتفعة	W.NR 1.3922 W.NR 1.3926 W.NR 1.3927 UNS K94800 AWS 092	ASTM F30	nominal 48.00		Ni
				bal		Fe
				0.80	-	Mn
				0.30	-	Si
				0.05	-	C
				0.25	-	Cr
				0.025	-	P
				0.03	-	S
				0.10	-	Al

lb/in ³ 0.296	g/cm ³ 8.2	الكثافة
2640 درجة فهرنهايت	1450 درجة مئوية	نقطة الانصهار
860 درجة فهرنهايت	460 درجة مئوية	نقطة الانقلاب
116 btu·in/ft ² ·h درجة فهرنهايت	16.7 W/m درجة مئوية	التوصيل الحراري
4.7 x 10 ⁻⁶ in/in درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت) 4.6 - 5.2 x 10 ⁻⁶ in/in درجة فهرنهايت (70 - 572 درجة فهرنهايت)	8.5 μm/m درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية) 8.3 - 9.3 μm/m درجة مئوية (20 - 300 درجة مئوية)	معامل التمدد

المعالجة الحرارية للأجزاء المصقولة				
تُستخدم سبائك Nilo عادةً في حالة مُلدنة (العمل على البارد للرواسب يتسبب في تشوه معاملات التمدد الحراري). قد تختلف أوقات التلدين تبعاً لسبك القسم.				
التبريد	الوقت (بالساعة)	درجة الحرارة		النوع
		درجة مئوية	درجة فهرنهايت	
الهواء أو الماء	0.5	1000 - 850	1830 - 1560	التلدين

الخصائص				
الحالة	قوة الشد التقريبية		درجة حرارة الاستخدام التقريبية	
	نيوتن/مم ²	كيلو رطل لكل بوصة مربعة	درجة مئوية	درجة فهرنهايت
مُلدنة	450 - 550	65 - 80	حتى +450	حتى +840
مسحوبة صلداً	700 - 900	102 - 131	حتى +450	حتى +840

تعتمد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.