

## NICKEL® 201

### الميزات الرئيسية

نسخة منخفضة الكربون من سبيكة Nickel 200 يُفضّل استخدامها عن سبيكة Nickel 200 للاستخدامات التي تتضمن التعرض لدرجات حرارة أعلى من 315 درجة مئوية (600 درجة فهرنهايت) مقاومة للعديد من مواد الاختزال الكيميائية والقلويات الكاوية خصائص تقبض مغناطيسي جيدة ليونة جيدة ومعدل تصلب منخفض عند الاستخدام قدرة جيدة على اللحام واللصوقية ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

### المزايا الرئيسية لعملائنا



قطن لـ  
025 مم حتى 21 مم (0.001 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني

### NICKEL® 201 متوافر في

سلك مستدير  
قضبان وأطوال  
سلك مُسطّح  
سلك مُشكّل  
حبل/جديلة

عُلب  
لفائف  
بكرات  
قضبان وأطوال



يعرف Nickel® 201 أيضًا باسم 201 Phyweld.

| الاستخدامات النموذجية   | الميزات الرئيسية  | المسميات  | المواصفات                              | التركيب الكيميائي          |                            |        |
|---|---|---|--|----------------------------|----------------------------|--------|
|   |   |   |  | النسبة المئوية للحد الأقصى | النسبة المئوية للحد الأدنى | العنصر |
| المكونات الإلكترونية.<br>المكونات الكهربائية.<br>الرصاص في أسلاك عناصر التسخين.<br>توصيلات/أطراف البطاريات.<br>المعالجة الكيميائية.<br>مكونات الطيران.<br>معالجة المواد الغذائية.<br>معالجة الألياف الصناعية. | نسخة منخفضة الكربون من سبيكة Nickel 200.<br>يُفضل استخدامها عن سبيكة Nickel 200 للاستخدامات التي تتضمن التعرض لدرجات حرارة أعلى من 315 درجة مئوية (600 درجة فهرنهايت).<br>مقاومة للعديد من مواد الاختزال الكيميائية والقلويات الكاوية.<br>خصائص تقبض مغناطيسي جيدة.<br>قدرة عالية على توصيل الكهرباء والحرارة.<br>ليونة جيدة ومعدل تصلب منخفض عند الاستخدام.<br>قدرة جيدة على اللحام واللصوقية. | W.NR 2.4061<br>W.NR 2.4068<br>UNS N02201<br>AWS 071 | ASTM B160<br>ASTM B162<br>BS 3076 NA12 | -                          | 99.0                       | Ni     |
|   |   |   |  | 0.25                       | -                          | Cu     |
|   |   |   |  | 0.40                       | -                          | Fe     |
|   |   |   |  | 0.02                       | -                          | C      |
|   |   |   |  | 0.35                       | -                          | Si     |
|   |   |   |  | 0.35                       | -                          | Mn     |
|   |   |   |  | 0.20                       | -                          | Mg     |
|   |   |   |  | 0.10                       | -                          | Ti     |
|   |   |   |  | 0.01                       | -                          | S      |
|   |   |   |  | 2.00                       | -                          | Co     |

|  |  |               |
|--|--|---------------|
| lb/in <sup>3</sup> 0.321                                     | g/cm <sup>3</sup> 8.89                                       | الكثافة       |
| 2635 درجة فهرنهايت   | 1446 درجة مئوية  | نقطة الانصهار |
| 7.3 in/in $10^{-6}$ x درجة فهرنهايت (70 - 212 درجة فهرنهايت) | 13.1 $\mu\text{m}/\text{m}$ درجة مئوية (20 - 100 درجة مئوية) | معامل التمدد  |
| 11893 كيلو رطل لكل بوصة مربعة                                | 82 كنيوتن/مم <sup>2</sup>                                    | معامل الصلابة |
| 30000 كيلو رطل لكل بوصة مربعة                                | 207 كنيوتن/مم <sup>2</sup>                                   | معامل المرونة |

### المقاومة الكهربائية

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| 51 أوم • ميل دوائر كهربائية/قدم | 8.5 ميكرو أوم • سم |
|---------------------------------|--------------------|

### التوصيل الحراري

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| 79.3 وات لكل متر في الدرجة المئوية | 550 وحدة حرارية بريطانية لكل بوصة/قدم <sup>2</sup> في الساعة/درجة فهرنهايت |
|------------------------------------|--|

### الخصائص

| درجة حرارة الاستخدام التقريبية  | قوة الشد التقريبية      |                       | الحالة       |
|---|-------------------------|-----------------------|--------------|
|   | كيلو رطل لكل بوصة مربعة | نيوتن/مم <sup>2</sup> |              |
| تنخفض القدرة على تحمل الشد والإطالة بدرجة ملحوظة في درجات الحرارة أعلى من 315 درجة مئوية (600 درجة فهرنهايت). تعتمد حرارة الخدمة على البيئة والحمل والحجم والمدى. | 73 - 58                 | 400 - 500             | مُلدّنة      |
|   | 131 - 102               | 700 - 900             | مسحوبة صلداً |

تعد نطاقات الشد الموضحة أعلاه نطاقات نموذجية. إذا كنتم تحتاجون إلى متطلبات مختلفة، يُرجى طلب ذلك.