

RW 118 / RW 122 / RW 70 Ultra High Strength Hot Cutting Wires



الميزات الرئيسية

أسلاك قطع على الساخن ذات قوة فائقة

ملاحظة مهمة: نقوم بتصنيع المنتجات وفقاً للخصائص الميكانيكية المطلوبة.

RW 118 / RW 122 / RW 70 Ultra High Strength Hot Cutting Wires متوافر في

سلك مستدير
قضبان وأطوال
سلك مُسطَّح
سلك مُشكَّل
حبل/جديلة

عُلب
لفائف
بكرات
قضبان وأطوال

المزايا الرئيسية لعملائنا



025 مم حتى 21 مم (0.001 بوصة حتى 0.827 بوصة)



الطلبية من 3 متر حتى 3 طن (10 أقدام حتى 6000 رطل)



التسليم: خلال 3 أسابيع



السلك مطابق للمواصفات الخاصة بكم



تتوفر خدمة الإرسال عبر البريد السريع



الدعم الفني



صفحة البيانات الفنية Rev.1
RW 118 / RW 122 / RW 70
Ultra High Strength Hot Cutting Wires



ولتحقيق أفضل قطع، يجب ضبط درجة الحرارة وسرعة القطع؛ علماً بأن سرعة القطع تتأثر بنوع المادة وكثافتها.

خصائص RW 70		
الكثافة	8.00 جم/سم ³	0.289 رطل/بوصة ³
المقاومية الكهربائية عند درجة حرارة 20 درجة مئوية	70 ميكرو أوم • سم	421 أوم ميل دوائر كهربائية/قدم
درجة حرارة التشغيل القصوى	300 درجة مئوية	572 درجة فهرنهايت
نقطة الانصهار	1375 درجة مئوية	2500 درجة فهرنهايت
معامل التمدد	17.6 $\mu\text{m/m}$ درجة مئوية (100 - 20)	9.8 $\times 10^{-6}$ in/in درجة فهرنهايت (212 - 70)

خصائص RW 118		
الكثافة	8.18 جم/سم ³	0.296 رطل/بوصة ³
المقاومية الكهربائية عند درجة حرارة 20 درجة مئوية	118 ميكرو أوم • سم	710 أوم ميل دوائر كهربائية/قدم
درجة حرارة التشغيل القصوى	300 درجة مئوية	572 درجة فهرنهايت
نقطة الانصهار	1370 درجة مئوية	2500 درجة فهرنهايت
معامل التمدد	12.7 $\mu\text{m/m}$ درجة مئوية (100 - 20)	7.1 $\times 10^{-6}$ in/in درجة فهرنهايت (212 - 70)

خصائص RW 122		
الكثافة	8.28 جم/سم ³	0.299 رطل/بوصة ³
المقاومية الكهربائية عند درجة حرارة 20 درجة مئوية	122 ميكرو أوم • سم	734 أوم ميل دوائر كهربائية/قدم
درجة حرارة التشغيل القصوى	300 درجة مئوية	572 درجة فهرنهايت
نقطة الانصهار	1430 درجة مئوية	2600 درجة فهرنهايت
معامل التمدد	12.6 ميكرومتر/م درجة مئوية (100 - 20)	7 \times 10-6 بوصة/بوصة درجة فهرنهايت (212 - 70)